

## Férulas de Termoplástico

Orfit®



### Resistencia al estiramiento.

- Resistencia mínima para estirar.
- Permite al fabricante de férula estirar fácilmente y envolver el material.

### Cubierta.

- Cubierta máxima.
- Ideal para creación de formas complejas o curvas de nivel.
- Al calentarse, la transparencia permite la alineación correcta y el seguimiento visual sobre cada punto de referencia anatómico.

### Memoria.

- 100% de memoria.
- El material se volverá a su forma y tamaño original al recalentarse.

### Rigidez.

- Rigidez moderada.
- Férulas de material moldeado flexionan ligeramente con fuerza, especialmente los materiales perforados, más delgados.
- Férulas circunferenciales aumentan la rigidez.

### Vinculación.

- Orfit® Classic Soft sin recubrimiento ofrece una superficie muy pegajosa cuando está caliente y ligaduras sin necesidad de solventes.
- Se pega fácilmente así mismo. Para una ligadura permanente, aplique calor seco sobre la superficie hasta que brille y una los accesorios directamente al material. Las ligaduras mojadas pueden ser liberadas en agua caliente si es necesario.
- Para un manejo más fácil añada jabón líquido al agua y mantenga el termoplástico húmedo mientras se moldea.
- Las instrucciones de manejo están incluidas.



## Aplicaciones.

- Escoja materiales más gruesos y suaves para un entablillado largo, menor posicionamiento de la extremidad, soporte de espalda y calambres en el hombro.
- Escoja materiales más delgados y perforados para peso ligero, mano circunferencial y férulas para dedos, férulas tipo manopla y férulas pediátricas.

## Vinculación.

- Orfit® Classic Soft sin recubrimiento ofrece una superficie muy pegajosa cuando está caliente y ligaduras sin necesidad de solventes.
- Se pega fácilmente así mismo. Para una ligadura permanente, aplique calor seco sobre la superficie hasta que brille y una los accesorios directamente al material. Las ligaduras mojadas pueden ser liberadas en agua caliente si es necesario.
- Para un manejo más fácil añada jabón líquido al agua y mantenga el termoplástico húmedo mientras se moldea.
- Las instrucciones de manejo están incluidas.

| Temperatura                                       | Tiempo  |
|---|---|
| Caliéntese en el agua a una temperatura de 66 ° C | Permita seis minutos para formar y endurecer el molde después de calentarse |